

Montageanleitung – Ganzglas-Schiebeanlage

Westfalenglas GmbH – Unna

1. Prüfung der Lieferung

- Überprüfen Sie die Lieferung unmittelbar nach Erhalt auf **Vollständigkeit** und **äußerliche Beschädigungen**.
- Melden Sie etwaige Transportschäden bitte **sofort** beim Spediteur und bei uns.

2. Vorbereitung des Montagebereichs

- Stellen Sie sicher, dass der Montagebereich:
 - **frei von Verschmutzungen** ist,
 - **tragfähig** (geeignet für die Belastung der Anlage),
 - **im Lot und in Waage** steht.

3. Auspacken der Bauteile

- Öffnen Sie die Verpackung **vorsichtig**, um **Beschädigungen der Profilbeschichtung** zu vermeiden.
- Verwenden Sie **keine scharfen Messer** beim Auspacken der Aluminiumprofile.

4. Montage der U-Profile

- Kürzen Sie die mitgelieferten **U-Profile** auf die gewünschte Anlagenhöhe.
- Verschrauben Sie die U-Profile **senkrecht** und **fluchtend** mit dem Baukörper.

5. Einbau der oberen und unteren Laufschiene

- Messen Sie den **Zwischenraum zwischen den montierten U-Profilen**.
- Schneiden Sie die **obere und untere Laufschiene** entsprechend zu.
- **Obere Schiene:**
 - Zwischen den U-Profilen **oberhalb verschrauben**,
 - alternativ am angrenzenden Bauteil befestigen.
- **Untere Schiene:**
 - Auf tragfähigem Untergrund **verschrauben oder verkleben**.
 - Bei unzureichendem Untergrund empfehlen wir:
 - ein **Streifenfundament**, oder
 - ein optionales **Trägerprofil** (in verschiedenen Größen erhältlich).

6. Vorbereitung der Glaselemente

- Schneiden Sie die mitgelieferte **Gummidichtung auf Scheibenbreite** zu.
- Legen Sie die Dichtung auf das Glaselement.
- **Rollwagen aufbringen:**
 - Positionieren Sie die Rollwagen auf dem Dichtgummi,
 - klopfen Sie diese **vorsichtig mit einem Kunststoffhammer** auf das Glas.

7. Einsetzen der Schiebeelemente

- Führen Sie das vormontierte Glaselement **mit der Glasseite voran** in die obere Laufschiene ein.
- Senken Sie es ab und **positionieren es mittig auf der unteren Schiene**.
- **Hinweis:** Falls das Element schwergängig läuft, prüfen Sie die **korrekte Position der Rollen auf dem unteren Rail**.

8. Anbringen der Bürstendichtungen

- Im montierten Zustand:
 - Messen Sie den Abstand von **Oberkante Rollwagen bis Unterkante obere Laufschiene**.
 - Kürzen Sie die **Bürstendichtung** um ca. **10 mm Spielraum**.
- Tragen Sie punktuell alle 10–20 cm **glasklares Silikon** in das Profil auf.
- Drücken Sie die Dichtung fest auf die Glaselemente.
- **Wichtig:** Alle Bürstendichtungen müssen in **die gleiche Richtung zeigen** – idealerweise **nach innen**.
Nur **überlappende Glaselemente** erhalten Bürstendichtungen.

9. Montage der Griffe

- Je nach bestelltem Griffsystem:
 - **Klemmen, kleben oder schrauben** Sie den Griff gemäß der jeweiligen Griffanleitung an.
-

Fertig!

Ihre neue **Ganzglas-Schiebeanlage** ist nun betriebsbereit.

Wir wünschen Ihnen viel Freude mit dem eleganten und funktionalen Design von **Westfalenglas**.

Bei Fragen zur Montage oder Pflege stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Westfalenglas GmbH – Unna

www.westfalenglas.de